MADE IN ITALY

DEFENDER

SISTEMI DI PROTEZIONE

CONSUAL industrie

finestre e persiane

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO LAB N° 0021

RESISTENZA ALL'EFFRAZIONE
CLASSE RC2

RESISTENZA ALL'EFFRAZIONE
CLASSE RC2

LAB N° 0021

ISTITUTO GIORDANO

Istituto Giordano S.p.A.
Via Gioacchino Rossini, 2 - 47814 Bellaria-Igea Marina (RN) - Italia
Tel. +39 0541 343030 - Fax +39 0541 345540
istitutogiordano@giordano.it - www.giordano.it
PEC: ist.giordano@legalmail.it
Cod. Fisc/Part. IVA: 00 549 540 409 - Cap. Soc. € 1.500.000 i.v.
R.E.A. c/o C.C.I.A.A. (RN) 156766
Registro Imprese di Rimini n. 00 549 540 409

RAPPORTO DI PROVA N. 353429

Luogo e data di emissione: Bellaria-Igea Marina - Italia, 16/07/2018

Committente: CONSUAL INDUSTRIE S.r.l. - Via delle Vigne, 16 - 73022 Corigliano d'Otranto (LE) - Italia

Data della richiesta della prova: 07/06/2016

Numero e data della commessa: 70839, 02/09/2016

Data del ricevimento del campione: 01/09/2016

Data dell'esecuzione della prova: 26/09/2016

Oggetto della prova: resistenza all'effrazione e classificazione (resistenza sotto carico statico, resistenza sotto carico dinamico e resistenza all'azione manuale di effrazione) secondo le norme UNI EN 1627:2011, UNI EN 1628:2016, UNI EN 1629:2016 e UNI EN 1630:2016 su persiana in alluminio

Luogo della prova: Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosa Uno, 72 - 47043 Gatteo (FC) - Italia

Provenienza del campione: campionato e fornito dal Committente

Identificazione del campione in accettazione: n. 2016/1777

Denominazione del campione*.

Il campione sottoposto a prova è denominato "DEFENDER SL2".

(*) secondo le dichiarazioni del Committente.

LAB N° 0021

CLAUSOLE: Il presente documento si riferisce solamente al campione o materiale sottoposto a prova e non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta dell'Istituto Giordano.

ISTITUTO GIORDANO

LAB N° 0021

Prove finali - RC 2

Zona di attacco	Tempo operativo [min:s]	Tempo totale di prova [min:s]	Strumenti utilizzati	Descrizione operazioni di attacco
chiusura inferiore	3:00	8:30	2.5, 2.6, 2.7	Attacco al punto di chiusura inferiore con il martello da 200 g e una coppia di cacciaviti. L'operatore cerca di inserire il cacciavite al di sotto del puntale del chiavistello per richiamarlo. La particolare conformazione della traversa inferiore protetta dalla battuta esterna del profilo delle ante e l'esiguo gioco tra anta e telaio rendono molto difficoltoso e non possibile l'attacco, con la strumentazione della classe 2.

Classificazione.

In base alla prova eseguita, in base ai risultati ottenuti ed in base a quanto indicato nelle norme UNI EN 1627:2011, UNI EN 1628:2016, UNI EN 1629:2016 e UNI EN 1630:2016, il campione in esame, costituito da persiana in alluminio, denominato "DEFENDER SL2" e presentato dalla ditta CONSUAL INDUSTRIE S.r.l. - Via delle Vigne, 16 - 73022 Corigliano d'Otranto (LE) - Italia, ha superato le prove previste dalle norme stesse.
Pertanto, secondo quanto riportato nella norma UNI EN 1627:2011, il campione risulta appartenere alla

RC 2*

I risultati riportati si riferiscono al solo campione provato e sono validi solo nelle condizioni in cui la prova è stata effettuata.
Il presente rapporto di prova, da solo, non può essere considerato un certificato di conformità.

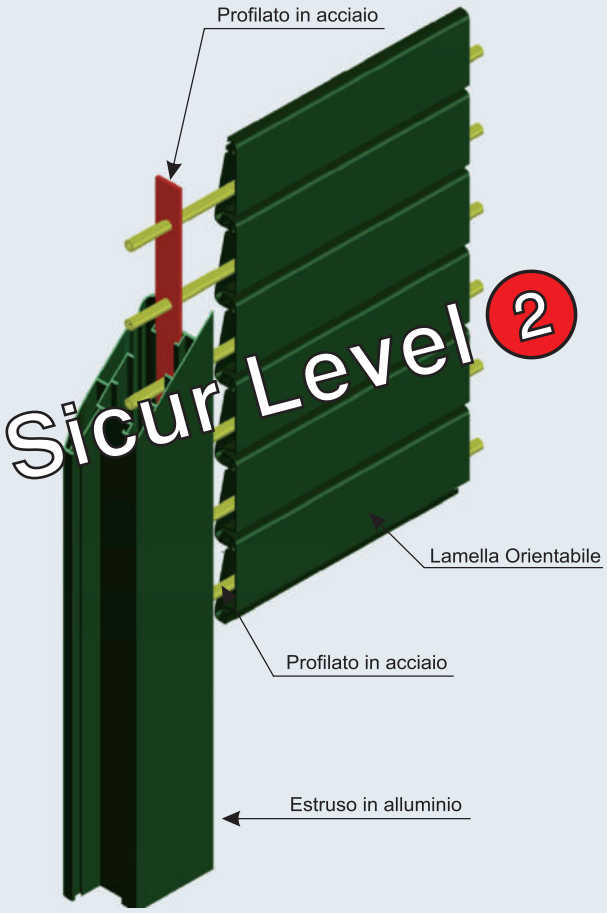
(*) La classificazione è stata determinata in linea al paragrafo 2.6 della guida ILAC-G8:03/2009; per maggiori dettagli si rimanda al paragrafo "Modalità della prova".

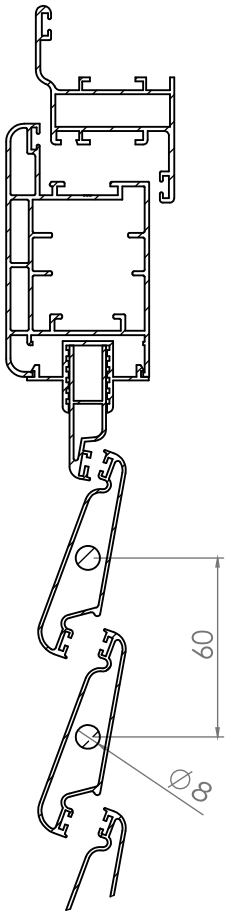
Il Responsabile Tecnico di Prova (Geom. Roberto Porta)	Il Responsabile del Laboratorio di Edilizia (Security and Safety) (Dott. Andrea Bruschi)	L'Amministratore Delegato) (Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)
Roberto Porta	Andrea Bruschi	Firmato digitalmente da SARA LORENZA GIORDANO

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della legislazione italiana applicabile.

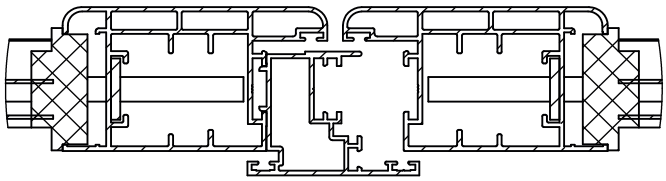
DEFENDER
SISTEMI DI PROTEZIONE

CONSUAL industrie
finestre e persiane

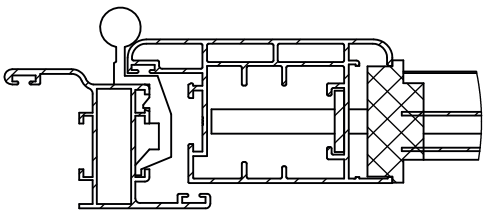




NODO SUPERIORE



NODO CENTRALE



NODO LATERALE

Le persiane in alluminio di sicurezza "DEFENDER" sono realizzate con profili in alluminio estruso, concepiti per alloggiare la blindatura interna, realizzata in acciaio. Il tubo in acciaio inox da 8 mm di diametro, alloggiato in ogni singola lamella, si interseca con una barra piatta in acciaio che è posizionata in un' apposita cava verticale che corre per tutta l'altezza dell'anta, creando una sottostruttura in solido con la persiana stessa. Tale sistema non permette di disancorare le lamelle in caso di forzatura. Le lamelle si orientano comunque, ma non possono essere strappate. Nel contempo, DEFENDER Sicur Level 2 è dotata di rostri in acciaio che garantiscono l'anti sfilamento sia frontale che verticale anche in caso di taglio delle cerniere a tre ali con perno in acciaio.

La serratura è a triplice chiusura accoppiata con un cilindro europeo con perni in acciaio cementato e controperni in acciaio carbonitrurato che garantiscono una buona resistenza all'attacco, con chiavi piatte reversibili a collo lungo e con possibilità di masterizzazione con cifratura unica (KA). In opzione con supplemento è possibile dotare la DEFENDER Sicur Level 2 di cilindri BKP resistenti al bumping e quindi il livello massimo di resistenza agli attacchi (livello 2), con duplicazioni chiavi mediante Security Card, sistema 1-2 chiavi di cantiere (dotazione 1+3+1), sempre chiavi piatte a collo lungo e cifratura unica (KA).

Sempre su richiesta è possibile dotare la DEFENDER Sicur Level 2 della predisposizione per sensori e contatti magnetici, con il fine di integrare il tutto con un sistema di protezione elettronico (anti-furto). I catenacci a leva superiori ed inferiori ed i relativi incontri sono realizzati in acciaio e zama e garantiscono ulteriormente la tenuta anta/telaio, mentre l'anta con maniglia e serratura è dotata di una terza chiusura con incontro incorporato sia sulla seconda anta (es. 2 ante) che sul telaio (es 1 anta); tale predisposizione, pur mantenendo un elevato livello di sicurezza, evita all'installatore inutili perdite di tempo e fastidiosi inconvenienti in fase di montaggio per la realizzazione dei fori a terra (soglia).

La persiana di sicurezza può essere realizzata in tutta la gamma colori

I nostri prodotti sono progettati dal nostro ufficio tecnico e realizzati presso il nostro stabilimento di produzione, dove le ultime tecnologie industriali si uniscono all'abilità manuale del personale qualificato e costantemente aggiornato. La nostra azienda è un esempio di evoluzione dell'ARTIGIANALITA' ITALIANA. I materiali ed i componenti che utilizziamo ci sono forniti solo ed esclusivamente da produttori italiani certificati. L'eccellenza dei nostri fornitori ci permette di ottenere elevati standard qualitativi e di offrire alla nostra clientela un PRODOTTO 100% MADE IN ITALY.
Il tutto nel rispetto dell'ambiente, in quanto, nessun albero viene abbattuto per la realizzazione dei nostri manufatti che, in un futuro molto remoto, saranno totalmente riciclabili.La verniciatura dei nostri prodotti comprende una vasta gamma di tinte RAL, SOFT, ANODIC, effetti legno polvere su polvere EZY (anche in HD2) ed EFFECTA, per completare con la decorazione a effetto legno SUBLIMALL. La finitura in Classe 1 è garantita 10 anni, essa si estende fino a 15 anni per tutti i prodotti verniciati in Classe 2. La verniciatura in Classe 2 è raccomandata per le installazioni nelle zone costiere, in ambienti con elevata umidità, inquinamento, salinità e con elevati valori di Radiazione Solare media Annua (R.S.A).
Tutti i nostri prodotti sono certificati CE e rispettano quindi le vigenti normative europee. In riferimento alle detrazioni fiscali per interventi di riqualificazione energetica del patrimonio immobiliare esistente, con l'installazione di schermature solari in funzione del fattore gtot (rif. UNI EN 14501), i nostri prodotti, a seconda delle tipologie, rientrano in Classe 2 (0.10<gtot<0.15) ed in Classe 4 (gtot<0.10). Il nostro ufficio tecnico è in grado di fornire tutte le informazioni e le certificazioni in merito.
I materiali utilizzati per l'imballaggio appartengono al Sistema di Gestione P.A.R.I., sono esenti da contributo CONAI e quindi, anch'essi, totalmente riciclabili. La logistica, come anche il servizio post-vendita, viene gestita dal nostro Centro di Distribuzione e Assistenza di Castel Guelfo di Bologna. Le consegne vengono effettuate con i nostri mezzi, settimanalmente e in tutta Italia.
I nostri clienti sono RIVENDITORI AUTORIZZATI e SHOW ROOM. Sono tutti partner selezionati per la qualità dei servizi di consulenza ed assistenza alla clientela, oltre che per l'installazione certificata.

100% Made in Italy · 10 ANNI QUALITÀ GARANTITA · QUALICOAT · QUALIDECO · CE 06 EN 13659 CONSUAL INDUSTRIE s.r.l. www.consualindustrie.com · alu · 04 PE-LD

CONSUAL industrie
finestre e persiane

Consual Industrie s.r.l.

Sede Amministrativa e Stabilimento:
Via delle Vigne, 16 - 73022 Corigliano d' Otranto (LE)
Tel. +39 0836 545 005 (8 linee) - Fax +39 0836 546 822

Centro Distribuzione e Assistenza:
Via dell'Artigianato, 20/B - 40023 Castel Guelfo di Bologna (BO)
Tel. +39 0542 670 226

info@consualindustrie.com - www.consualindustrie.com
Partita IVA 03480601206